

MAGO CHE VA... MAGO CHE VIENE!



Un pizzico di magia per ravvivare questa estate! Piccoli esperimenti, trucchi magici, giochi di prestigio... è proprio il caso di dire che i nostri piccoli maghi crescono!

DOVE E QUANDO? LEGGI QUI SOTTO!

ABBA, via Prima 18 Quartiere Abba (1° e 2° periodo)
DON BOSCO, via Caleppe 13 (1°, 2°, 3° e 4° periodo)
REBUFFONE, via Quaranta 2a (1° e 2° periodo)
AGOSTI, via Raffaello 202 (1° e 2° periodo)
TRENTO, via Pasquali 1 (1°, 2°, 3° e 4° periodo)

1° PERIODO: dal 4 al 15 luglio (2 settimane)
2° PERIODO: dal 18 al 29 luglio (2 settimane)
3° PERIODO: dal 1 al 5 agosto (1 settimana)
4° PERIODO: dal 22 al 26 agosto (1 settimana)
DAL LUNEDÌ AL VENERDÌ DALLE 8 ALLE 17

MAGO CHE VA... MAGO CHE VIENE!



SCUOLA DELL'INFANZIA
STATALE DI SOIANO
Via Trevisago, 2

PER INFO:
Ufficio Servizi Sociali
0365676102 interno 5

DOVE E QUANDO: presso la Scuola
dell'Infanzia di Soiano del Lago dal 4 luglio
al 29 luglio e dal 29 agosto al 2 settembre
dal lunedì al venerdì dalle 8.00 alle 16.00.

PER ISCRIVERSI: compilare e restituire
all'indirizzo cre.soiano@elefantivolanti.it
il modulo sul retro entro il 31 maggio 2022.

Il costo del servizio è calcolato in base alle
settimane frequentate.

Il pagamento dovrà essere effettuato alla
conferma dell'iscrizione presso la Sala Consiliare
del Comune di Soiano del Lago
il giorno 6 Giugno 2022 ore 16.30
(tramite bancomat o carta di credito).



MAGO CHE VA... MAGO CHE VIENE!

SCHEDA DI ISCRIZIONE

Il/la Sottoscritto/a

residente a _____ in via _____ n. _____

n. di telefono _____ genitore dell'alunno/a _____

nato/a _____ il _____ C.F. (bambino/a) _____

chiede di iscrivere il/la proprio/a figlio/a al Centro Estivo 2022 presso la Scuola dell'Infanzia di Soiano nella/e settimana/e:

- A) Dal 4 al 8 Luglio (1 settimana, pasti compresi) € 90,00**
- B) Dal 11 al 15 Luglio (1 settimana, pasti compresi) € 90,00**
- C) Dal 18 al 22 Luglio (1 settimana, pasti compresi) € 90,00**
- D) Dal 25 al 29 Luglio (1 settimana, pasti compresi) € 90,00**
- E) Dal 29 Agosto al 2 Settembre (1 settimana, pasti compresi) € 90,00**
- F) Per non residenti (1 settimana, pasti compresi) € 120,00**

NB: per fratelli/sorelle residenti nel Comune di Soiano del Lago è previsto uno sconto di € 20,00.

Il servizio funzionerà dal lunedì al venerdì **dalle 8.00 alle 16.00.**

Il servizio verrà attivato al raggiungimento di un **n° minimo di 20 iscritti** per ciascuna settimana.

Il numero massimo di iscritti è di **30 bambini.**

Fa inoltre presente che:

- Il/la proprio/a figlio/a necessita di diete alimentari particolari per intolleranze

(specificare le intolleranze)

Soiano del Lago, il _____

Firma _____

MAGO CHE VA... MAGO CHE VIENE!



**SCUOLA PRIMARIA
STATALE DI SOIANO**
Via Castellana, 1

PER INFO:

Ufficio Servizi Sociali
0365676102 interno 5

DOVE E QUANDO: presso la Scuola
Primaria di Soiano del Lago dal lunedì
al venerdì dal **13 giugno** al **15 luglio** dalle **8.00**
alle **16.00** e dal **29 agosto** al **9 settembre**
dalle **8.30** alle **12.30**.

PER ISCRIVERSI: compilare e restituire
all'indirizzo cre.soiano@elefantivolanti.it
il modulo sul retro **entro il 31 maggio 2022**.

Il **costo** del servizio è calcolato in base alle
settimane frequentate.

Il **pagamento** dovrà essere effettuato alla
conferma dell'iscrizione **presso la Sala Consiliare**
del Comune di Soiano del Lago
il giorno 6 Giugno 2022 ore 16.30
(tramite bancomat o carta di credito).



MAGO CHE VA... MAGO CHE VIENE!

SCHEDA DI ISCRIZIONE

Il/la Sottoscritto/a

residente a

in via

n.

n. di telefono

genitore dell'alunno/a

nato/a

il

C.F. (bambino/a)

chiede di iscrivere il/la proprio/a figlio/a al Centro Estivo 2022 presso la Scuola Primaria di Soiano nella/e settimana/e:

- A) Dal 13 al 17 Giugno (1 settimana, pasti compresi) € 90,00
- B) Dal 20 al 24 Giugno (1 settimana, pasti compresi) € 90,00
- C) Dal 27 Giugno al 1 Luglio (1 settimana, pasti compresi) € 90,00
- D) Dal 04 al 8 Luglio (1 settimana, pasti compresi) € 90,00
- E) Dal 11 al 15 Luglio (1 settimana, pasti compresi) € 90,00
- F) Dal 29 Agosto al 9 Settembre 8.30 – 12.30 (2 settimane, senza pasti) € 180,00
- G) Per non residenti (1 settimana, pasti compresi) € 130,00

NB: per fratelli/sorelle residenti nel Comune di Soiano del Lago è previsto uno sconto di € 20,00.

Il servizio funzionerà dal lunedì al venerdì **dalle 8.00 alle 16.00** nelle settimane **dal 13 giugno al 15 luglio 2022** e **dalle 8.30 alle 12.30** nelle settimane **dal 29 agosto al 9 settembre 2022**.

Il servizio verrà attivato al raggiungimento di un **n° minimo di 8 iscritti** per ciascuna settimana.

Il numero massimo di iscritti è di **15 bambini**.

Fa inoltre presente che:

- Il/la proprio/a figlio/a necessita di diete alimentari particolari per intolleranze

(specificare le intolleranze)

Soiano del Lago, il

Firma